



**Heber**

Tradition, Erfahrung und Innovation.



1

2



3

4

5

6

7

8

## Lüftungs- und Klimageräte

### OUTDOOR RG 50 TE

Dachgerät-Rahmenkonstruktion  
50mm Wandstärke-  
thermisch entkoppelt

# OUTDOOR RG 50 TE



## Technische Gehäusedaten:\*

|  |           | Messwert                  | Klasse | Bewertung |
|--|-----------|---------------------------|--------|-----------|
| Wärmedurchgang                           |           | 1,158 W/m <sup>2</sup> K  | T3     | ■ ■ ■ ■ □ |
| Wärmebrückenfaktor                       |           | 0,675                     | TB2    | ■ ■ ■ ■ □ |
| Gehäuseleckage Prüfdruck                 | - 400 Pa  | 0,14 l/(sm <sup>2</sup> ) | B      | ■ ■ ■ ■ ■ |
|  | + 700 Pa  | 0,22 l/(sm <sup>2</sup> ) | B      | ■ ■ ■ ■ ■ |
| Mechanische Festigkeit<br>(Durchbiegung) | - 1500 Pa | 2,07 mm/m                 | 2A     | ■ ■ ■ ■ ■ |
|  | + 1500 Pa | 4,87 mm/m                 | 1A     | ■ ■ ■ ■ □ |
| Filter Bypass-Leckage                    | - 400 Pa  | 0,06 %                    | F9     | ■ ■ ■ ■ ■ |
|  | + 400 Pa  | 0,001 %                   | F9     | ■ ■ ■ ■ ■ |

| Schalldämmung              | Hz | 125  | 250  | 500  | 1000 | 2000 | 4000 | 8000 | Summenpegel |
|----------------------------|----|------|------|------|------|------|------|------|-------------|
| D <sub>e</sub> DIN EN 1886 | dB | 14,9 | 25,0 | 30,5 | 30,4 | 32,3 | 39,4 | 43,2 | 32,5        |

\* Messwerte gemäß DIN EN 1886 des TÜV Süddeutschland an einer Modelbox

### mechanische Festigkeit:

| Gehäuse-klasse | Maximale Durchbiegung mm · m <sup>-1</sup> | Widersteht dem maximalen Ventilator-Druck |
|----------------|--|---|
| 1              | 10   | nein                                      |
| 1A             | 10   | ja  |
| 1B             | keine Anforderung                          | ja  |
| 2              | 4  | nein                                      |
| 2A             | 4  | ja  |

### Wärmedurchgang:

| Klasse | Wärmedurchgangszahl (W · m <sup>-2</sup> · K <sup>-1</sup> ) |
|--------|--|
| T1     | U ≤ 0,5  |
| T2     | 0,5 < U ≤ 1  |
| T3     | 1 < U ≤ 1,4  |
| T4     | 1,4 < U ≤ 2  |
| T5     | keine Anforderung  |

### Wärmebrückenfaktor:

| Klasse | k <sub>b</sub>              |
|--------|-----------------------------|
| TB1    | 0,75 < k <sub>b</sub> < 1   |
| TB2    | 0,6 < k <sub>b</sub> < 0,75 |
| TB3    | 0,45 < k <sub>b</sub> ≤ 0,6 |
| TB4    | 0,3 < k <sub>b</sub> ≤ 0,45 |
| TB5    | keine Anforderung           |

### Zulässige Filter-Bypass-Leckage, 400 Pa Prüfdruck:

| Filterklasse                            | G 1-4 | F 5 | F 6 | F 7 | F 8 | F 9 |
|---|-------|-----|-----|-----|-----|-----|
| Gesamtleckage k % des Nennvolumenstroms | --    | 6,0 | 4,0 | 2,0 | 1,0 | 0,5 |

### Gehäuseleckage, 400 Pa Unterdruck:

| Dichtheits-klasse | Maximale Leckluft-rate 1 · s <sup>-1</sup> · m <sup>-2</sup> |
|-------------------|--|
| 3A                | 3,96   |
| A                 | 1,32   |
| B                 | 0,44   |

### Gehäuseleckage, 700 Pa Unterdruck:

| Dichtheits-klasse | Maximale Leckluft-rate 1 · s <sup>-1</sup> · m <sup>-2</sup> |
|-------------------|--|
| 3A                | 5,70   |
| A                 | 1,90   |
| B                 | 0,63   |





# Heber

Tradition, Erfahrung und Innovation.

## Qualitätsmerkmale

- Rahmen aus eigenstreifen, gekantetem Profil, mit Mineralwollfüllung und eingedichteten, verschraubten Alusteckecken. **Thermisch entkoppelt.**
- Innen- und Außenschale mit thermischer Trennung.
- Verzinktes Regendach vormontiert.
- Wandstärke 50 mm, doppelwandig. Hochwertige sendzimirverzinkte Bleche mit einheitlicher Zinkblume. Blechstärke innen 1,25 mm. außen 1,25 mm.
- Verschraubung der Beplankung von innen, dadurch glatte, optisch ansprechende Außenschale. Außenfugen dauerelastisch abgedichtet.
- Umweltfreundliche Mineralwollisolierung, eigensteif, Raumgewicht 50 kg/m<sup>3</sup>.
- Dichtungen aus silikonfreien alterungsbeständigen Materialien.
- Bedienungstüren mit robusten, beschichteten Aluschaniern und ergonomischen, stabilen Hegelverschlüssen. Auf Wunsch ein- oder doppelschaligen Schaugläsern. Türdichtungen aus alterungsbeständiger EPDM-Qualität.
- Türen je nach Anforderung, gegen den Systemdruck öffnend.
- Schutztür im Ventilatorbereich mittels Schanieren ausschwenkbar (als Alternative zum Riemenschutz).
- Bedienseitige Beplankungen von ausziehbaren Einbauteilen (Erhitzer, Kühler, etc.) durch Klemmbügel von außen leicht abnehmbar.
- Vor- und Rücklauf von Kühlern im Bereich der Gehäusewand mit Armaflex isoliert und luftdicht verschlossen.
- Elastische Stützen aus dauerflexiblem, schrumpffestem, luftdichtem, druck-, reiß-, und verrottungsfestem Polyestergewebe mit umlaufender Dichtlippe gewährleisten höchste Luftdichtheit.
- Schalldämpferkulissen mit glatter, gut zu reinigender Glasseidenabdeckung.
- Kühlerwanne aus Edelstahl (1.4301) mit Gefälle.
- Tropfenabscheiderkassette aus Edelstahl (1.4301), ausziehbar. (Bei größeren Querschnitten geteilt).
- Kabel für Motor und Beleuchtung nach hygienischen Gesichtspunkten verlegt. Bewährte, luftdichte Wand-Durchführungen der Kabel. Für Fu-Betrieb Reparaturschalter im Metallgehäuse (EMV-konform).
- Kranösen gewährleisten einfachen Transport beim Einbringen der Geräteteile. Spreiztraverse nicht erforderlich.
- Optional: Bedienungsgang, Dachrahmen, Tropfleiste.
- Ökonomische Aspekte:
  - Geringe Durchtrittsgeschwindigkeiten durch großzügige Querschnitte ermöglichen niedrige Betriebskosten,
  - Auswahl der Einbauteile nach energetischen Gesichtspunkten.

## Einbauteile



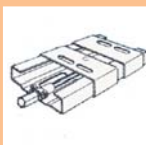
Qualitäts-Ventilatoren serienmäßig mit Transportsicherung. Riemenschutz oder Türschutzgitter. Motore auf Wunsch mit Reparaturschalter verdrahtet und Auszugsschiene.



Radialventilatoren ohne Gehäuse mit Direktantrieb. Motore auf Wunsch mit Reparaturschalter verdrahtet und Auszugsschiene.



Keilriemenscheiben mit paßgenauen Spannbuchsen.



Motorschritten serienmäßig bis Motorbaugröße 180 garantieren problemloses Spannen der Keilriemen.



Spannrahmen für Frostschutzkapillare.



Abscheidekassetten herausziehbar. Kühlerwannen aus Edelstahl 1.4301 mit Gefälle.









Jalousieklappen in Standardausführung mit oder ohne Lippendichtung oder luftdicht nach DIN 1946.



Segeltuchstützen mit patentierter Lippendichtung luftdicht bis 1000Pa.

# Lüftungs- und Klimageräte

-  in Rahmenbauweise bis 200.000 m<sup>3</sup>/h
-  in rahmenloser Bauweise bis 13.000 m<sup>3</sup>/h
-  in Hygienebauweise
-  Dach-Klimazentralen
-  Paneele
-  Sonderanfertigungen

## Das Heber-Prinzip Tradition, Innovation und unweltfreundliche Fertigung

Die Klima-Komponenten von Heber werden unter umweltfreundlichen Bedingungen hergestellt. Moderne Fertigungstechniken erlauben die Herstellung ohne Einsatz von Schweißgeräten, ohne Lackierarbeiten oder Freisetzung von Zink. Alle Bauteile werden ohne Beschädigung der Oberflächenstruktur gefalzt, geformt und mit Bohrschrauben verbunden.

## Das Heber- Fertigungsprogramm: Qualität und Präzision durch Erfahrung

Heber stellt ein breites Spektrum an klimatechnischen Geräten her. Alle Systeme werden von erfahrenen Fachleuten geplant, zusammengestellt und auf Wunsch montiert. Sonderentwicklungen und individuelle Konstruktion nach Kundenwunsch sind für uns kein Problem. Ein ausgedehntes Service- und Vertriebssystem garantiert termingerechte Abwicklung, schnellen Transportservice und Unterstützung bei schwierigen Montagefällen.



# Heber

Tradition, Erfahrung und Innovation.



HEBER GMBH

D-94094 Rotthalmünster/Weihmörting

Tel. 08533/208-0 • Fax 08533/208-36

www.heber.de • info@heber.de