

INDUSTRIE- ENTFEUCHTUNG



**LUFT
FÖRDERUNG**

 **PICHLER**

Lüftung mit System.

DH - DR

Standard Luftentfeuchter



DH



DR



DH - DR

Die Luftentfeuchter DH sind Hochleistungsgeräte für den Einsatz im Industrie und Gewerbebereich für die Aufstellung in Räumen, in denen es erforderlich ist, den Luftfeuchtigkeitsgrad zu überwachen oder Kondensatbildung vorzubeugen. Einsatzbereiche: Archive, Büglereien, Käsereien, Kellergeschosse, Keller und Industriebereiche mit anfallender Feuchtigkeit. Diese Serie besteht aus 3 Modellen, die einen Kapazitätsrahmen von 75 bis 124 l/24h umfassen.

Die Luftentfeuchter DH sind für einfache Wartung und Service konzipiert wobei jedes Teil leicht zugänglich und falls nötig auch leicht austauschbar ist.

VERSIONEN

- Diese Version ist in 3 Modellgrößen erhältlich
- **Ausführung Mit Heißgasabtauung (S):** Neben den Bauteilen der Standardausführungen ist dieses Gerät mit einer Heißgasabtauung zur Vermeidung von Eisbildung ausgestattet. Durch die Heißgaseinspritzung verringert sich die Dauer des Abtauprozesses erheblich. Weiterhin ist ein Betrieb des Geräts bei niedrigeren Umgebungstemperaturen (bis + 1°C) als bei den Standardmodellen möglich.

ZUBEHÖR

- **HYGR:** Integrierter mechanischer Hygrostat.
- **HYGR:** Externer mechanischer Hygrostat.
- **INOX:** Edelstahlgehäuse.
- **PM:** Statische Pressung 200 Pa.
- **TROL:** Fahrbare Version.

DH - DR

Modell DH		75	75S	100	100S	120	120S
Entfeuchtungsleistung ⁽¹⁾	l/24h	75,1	75,1	93,7	93,7	124,0	124,0
Leistungsaufnahme ⁽¹⁾	kW	1,3	1,3	1,6	1,6	1,8	1,8
Maximale Leistungsaufnahme ⁽²⁾	kW	1,6	1,6	2,0	2,0	2,2	2,2
Nominale Stromaufnahme	A	5,9	5,9	6,8	6,8	7,4	7,4
Maximale Stromaufnahme	A	22,2	22,2	31,2	31,2	35,2	35,2
Luftmenge	m ³ /h	1000	1000	1000	1000	1200	1200
Kältemittel		R407C	R407C	R407C	R407C	R407C	R407C
Externe statische Pressung	Pa	50	50	50	50	50	50
Schalldruckpegel ⁽³⁾	dB(A)	56	56	58	58	59	59
Temperaturbereich	°C	15-35	1-35	15-35	1-35	15-35	1-35
Feuchtebereich	%	50-99	50-99	50-99	50-99	50-99	50-99
Spannungsversorgung	V/Ph/Hz	230/1/50	230/1/50	230/1/50	230/1/50	230/1/50	230/1/50

Modell DR		75	100	120
Entfeuchtungsleistung ⁽¹⁾	l/24h	75,1	93,7	124,0
Leistungsaufnahme ⁽¹⁾	kW	1,3	1,6	1,8
Maximale Leistungsaufnahme ⁽²⁾	kW	1,6	2,0	2,2
Nominale Stromaufnahme	A	5,9	6,8	7,4
Maximale Stromaufnahme	A	22,2	31,2	35,2
Luftmenge	m ³ /h	1000	1000	1200
Kältemittel		R407C	R407C	R407C
Externe statische Pressung	Pa	50	50	50
Schalldruckpegel ⁽³⁾	dB(A)	56	58	59
Temperaturbereich	°C	15-35	15-35	15-35
Feuchtebereich	%	50-99	50-99	50-99
Spannungsversorgung	V/Ph/Hz	230/1/50	230/1/50	230/1/50

Referenzdatenauslegung bei folgenden Bedingungen:

(1) Umgebungstemperatur 30 °C, relative Luftfeuchtigkeit 80%.

(2) Umgebungstemperatur 35 °C, relative Luftfeuchtigkeit 80%.

(3) Schalldruckpegel ermittelt im Freifeld in einer Distanz von 1m, richtungsabhängiger Faktor Q=2 entsprechend ISO 9614.

DH - DR

RAHMEN

Alle Geräte der DH / DR Baureihe verfügen über ein Gehäuse aus feuerverzinkten, mit Emaille aus Polyurethanpulver bei 180°C beschichteten Metall. Der Rahmen ist selbsttragend mit abnehmbaren Paneelen. Die DR-Industrielluftentfeuchter sind in RAL 7035 (Lichtgrau) lackiert.

KÄLTEMITTELKREISLAUF

Als Kältemittel wird R407C eingesetzt. Die im Kältemittelkreislauf eingesetzten Komponenten stammen ausschließlich von international etablierten Markenherstellern. Alle geschweißten Verbindungen sind nach ISA 97/23 ausgeführt. Der Kältemittelkreislauf beinhaltet u.a. Filtertrockner, thermisches Expansionsventil mit äußerem Druckausgleich, Schraderventile für Wartung und Reparatur, Hochdruckschalter (gemäß Druckbehälter Richtlinie).

VERDICHTER

Das Gerät ist mit einem Rollkolbenverdichter mit Kurbelwannenheizung und Über temperaturschutz in der Motorwicklung ausgestattet. Er ist auf Gummi-Schwingungsdämpfern montiert und kann optional mit einer schalldämmenden Isolierung versehen werden.

VERDAMPFER UND VERFLÜSSIGER

Verflüssiger und Verdampfer bestehen aus Kupferrohren mit einem Durchmesser von 3/8" und Aluminiumlamellen einer Stärke von 0,1mm. Um den Wärmeübergang zu optimieren, wurden die Kupferrohre in die Aluminiumlamellen eingestanz. Die Geometrie der Verflüssigeroberfläche und der Einsatz langsam drehender Ventilatoren garantieren einen niedrigen luftseitigen Widerstand und somit einen geringen Druckverlust. Alle Geräte sind mit einer Tropfwanne aus Edelstahl ausgestattet. Serienmäßig verfügt jeder Verdampfer über einen Temperaturfühler, welcher den automatischen Abtauprozess steuert.

VENTILATOR

Die Geräte der DH / DR Baureihe sind mit einem Hochleistungs-Radialventilator mit Schutzgitter gemäß EN 294 ausgestattet. Der Ventilator ist über Gummi-Schwingungsdämpfer direkt auf der Rahmenkonstruktion montiert. Der elektrische, 4-polige Antriebsmotor (Drehfrequenz ca. 1500 rpm) ist mit einem integrierten thermischen Überlastungsschutz ausgestattet. Die Schutzart des Motors ist IP 54.e motors is IP 54.

LUFTFILTER

Das Filtermaterial besteht aus synthetischen Fasern, die sich nicht elektrostatisch aufladen. Die Filter können zur Reinigung und Entsorgung leicht entnommen werden. Die Effizienzklasse ist G2 gemäß EN 779:2002.

MIKROPROZESSOR

Folgende Funktionen aller Geräte der DH Baureihe werden von einem Mikroprozessor gesteuert: Verdichtersynchronisierung, automatische Abtauintervalle und Alarmer. Die LED-Anzeige zeigt die Betriebszustände, die Einstellpunkte und Alarmer an.

SCHALTKASTEN

Die Schalttafel entspricht den Bestimmungen CEE 73/23 und 89/3336 zur elektromagnetischen Verträglichkeit. Zugang zur Schalttafel durch Demontage der Front-Paneele. Der Feuchtigkeitsschutzgrad ist IP55. Die folgenden Bauteile sind installiert: Sicherungen, automatische Stromkreisunterbrecher, Schaltschütze. Die Klemmenplatte verfügt außerdem über spannungsfreie Kontakte für ferngesteuertes An- und Ausschalten.

STEUER- UND SICHERHEITSEINRICHTUNGEN

Alle Geräte der DH / DR Baureihe verfügen über die folgenden Steuer- und Schutzrichtungen: Abtauthermosstat, welcher den Beginn und das Ende des Abtauvorgangs

überwacht, Hochdruckschalter mit manueller Rücksetzung, Niederdruckschalter mit automatischer Rücksetzung, Hochdrucksicherheitsventil, thermischer Überlastungsschutz für den Verdichter und den Ventilator.

TEST

Alle Luftentfeuchter der DH / DR Baureihe sind werksseitig betriebsbereit montiert und verkabelt. Nachdem sie unter Druck auf Dichtigkeit getestet wurden, werden sie sorgfältig entleert und getrocknet und anschließend mit Kältemittel R407C befüllt. Vor der Auslieferung wird ein vollständiger Funktionstest durchgeführt. Sie entsprechen alle den geltenden europäischen Vorschriften und werden individuell mit CE-Plakette und entsprechender Konformitätserklärung versehen.

DH - DR

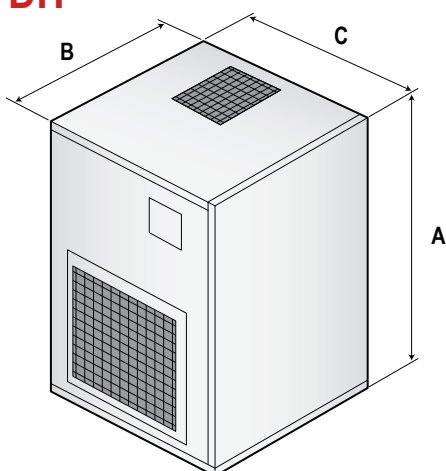
Versionen DH	Code	DH75	DH75S	DH100	DH100S	DH120	DH120S
Integrierter mechanischer Hygrostat	HYGR	○	○	○	○	○	○
Externer mechanischer Hygrostat	HYGR	○	○	○	○	○	○
Mögliche Externe statische Pressung 200Pa	PM	○	○	○	○	○	○
Fahrbare Version	TROL	○	○	○	○	○	○
Edelstahlgehäuse	INOX	○	○	○	○	○	○

● Standard, ○ Optional, – Nicht lieferbar.

Versionen DR	Code	DR75	DR100	DR120
Integrierter mechanischer Hygrostat	HYGR	○	○	○
Externer mechanischer Hygrostat	HYGR	○	○	○

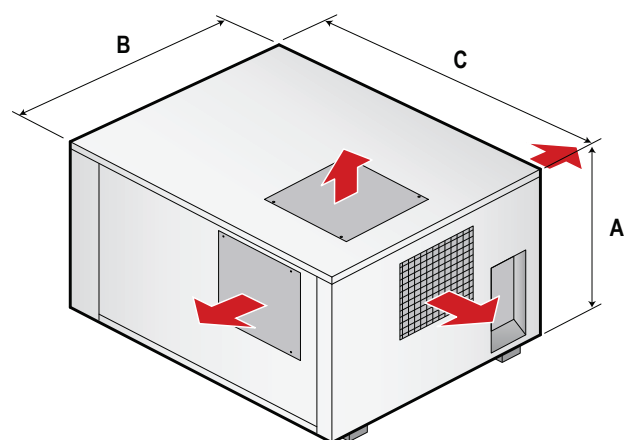
● Standard, ○ Optional, – Nicht lieferbar.

DH



Mod.	A (mm)	B (mm)	C (mm)	Kg
75	770	550	570	68
100	770	550	570	75
120	770	550	570	79

DR



Mod.	A (mm)	B (mm)	C (mm)	Kg
75	455	560	700	68
100	455	560	700	75
120	455	560	700	79

EH - EHD - EHZ

Standard Luftentfeuchter

 **PICHLER**



EH-EHZ



EHD



EHZ (Externer Verflüssiger)

EH - EHD - EHZ

EH - Geräte sind Hochleistungsluftentfeuchter, die speziell für den industriellen und gewerblichen Einsatz entwickelt sind, wenn die Feuchtigkeit in der Luft geregelt oder die Kondensation des Wassergehalts in der Luft verhindert werden soll. Der Einsatzbereich dieser Geräte sind Archive, Bügelzimmer, Buchhandlungen, Käsefabriken, unterirdische Räume, Keller und in der Industrie wenn eine sehr hohe Luftfeuchtigkeit präsent ist. Diese Baureihe umfasst 2 Grundmodelle, die einen Entfeuchtungsleistungsbereich von 164 bis 194l/24h abdecken. EH – Geräte sind Wartungs- und Servicefreundlich konstruiert, wobei alle Einbauteile leicht zugänglich und gegebenenfalls leicht austauschbar sind, was die Wartungs- und Servicekosten ebenfalls reduziert. Die Geräte werden betriebsbereit im Werk gefertigt und verkabelt.

VERSIONEN

- **Ausführung Mit Temperaturregelung (Version Z):** Diese Geräte sind mit einem externen Verflüssiger ausgestattet und müssen bauseits durch Kältemittelleitungen mit dem Luftentfeuchter verbunden werden. Die externen Verflüssiger sind standardmäßig mit einem Hauptschalter und einem Drehzahlregler für die Ventilatoren ausgestattet. Durch den Einsatz eines externen Verflüssigers lassen sich Temperatur und Luftfeuchtigkeit gleichzeitig regulieren, egal ob das Gerät im Kühl- oder im Entfeuchtungsmodus betrieben wird. Zur korrekten Funktion müssen die Geräte der FLZ Baureihe an einen Hygrostaten und Thermostaten angeschlossen werden.

VERSIONEN

- **Ausführung Mit Heißgasabtauung (Version S):** Neben den Bauteilen der Standardausführungen ist dieses Gerät mit einer Heißgasabtauung zur Vermeidung von Eisbildung ausgestattet. Durch die Heißgaseinspritzung verringert sich die Dauer des Abtauprozesses erheblich. Weiterhin ist ein Betrieb des Geräts bei niedrigeren Umgebungstemperaturen (bis+ 1°C) als bei den Standardmodellen möglich.
- **EHD Version:** neutraler Luftentfeuchter: neben den Grundkomponenten, wird die Einheit mit einem partiellen Luftkondensator auf dem Monoblock ausgestattet, um die zusätzliche Wärmelast an die Umwelt abzuführen, so dass die Luft unter neutralen Bedingungen wieder der Umgebungsluft zugeführt wird.

ZUBEHÖR

- **HYGR:** Integrierter mechanischer Hygrostat
- **HYGR:** Externer mechanischer Hygrostat
- **HYGR:** Externer mechanischer Hygrostat + Temperaturregelung
- **PM:** Mögliche Externe statische Pressung 200 Pa
- **TROL:** Fahrbare Version
- **INOX:** Edelstahlgehäuse
- **FARC:** Luftfilterrahmen für Kanalanschluss
- **RP00:** Heißdampf Kühler

EH - EHD - EHZ

Modell EH - EHD		160	160S	200	200S
Entfeuchtungsleistung ⁽¹⁾	l/24h	164,3	164,3	194,0	194,0
Nominale Leistungsaufnahme ⁽¹⁾	kW	2,55	2,55	2,95	2,95
Maximale Leistungsaufnahme ⁽²⁾	kW	3,2	3,2	3,4	3,4
Nominale Stromaufnahme ⁽²⁾	A	5,9	5,9	7,6	7,6
Maximale Stromaufnahme	A	25,7	25,7	34,5	34,5
Luftmenge	m ³ /h	1400	1400	1900	1900
Externe statische Pressung	Pa	50	50	50	50
Kältemittel		R407C	R407C	R407C	R407C
Schalldruckpegel ⁽³⁾	dB(A)	61	61	62	62
Temperaturbereich	°C	5-35	1-35 ⁽⁶⁾	5-35	1-35 ⁽⁶⁾
Feuchtebereich	%	50-99	50-99	50-99	50-99
Spannungsversorgung	V/Ph/Hz	400/3+N/50	400/3+N/50	400/3+N/50	400/3+N/50

Models EHZ		200	200S
Entfeuchtungsleistung ⁽¹⁾	l/24h	194,2	194,2
Leistungsaufnahme ⁽¹⁾	kW	2,95	2,95
Kälteleistung ⁽⁴⁾	kW	7,4	7,4
Leistungsaufnahme ⁽⁴⁾	kW	2,7	2,7
Maximale Leistungsaufnahme ⁽⁵⁾	kW	3,2	3,2
Maximale Stromaufnahme ⁽⁵⁾	A	8,4	8,4
Anlaufstrom	A	35,3	35,3
Luftmenge	m ³ /h	1900	1900
Externe statische Pressung	Pa	50	50
Kältemittel		R407C	R407C
Schalldruckpegel ⁽³⁾	dB(A)	62	62
Temperaturbereich	°C	5-35	1-35 ⁽⁶⁾
Feuchtebereich	%	50-99	50-99
Spannungsversorgung	V/Ph/Hz	400/3+N/50	400/3+N/50

Referenzdatenauslegung bei folgenden Bedingungen:

(1) Umgebungstemperatur 30 °C, relative Luftfeuchtigkeit 80%.

(2) Umgebungstemperatur 35 °C, relative Luftfeuchtigkeit 80%.

(3) Schalldruckpegel ermittelt im Freifeld in einer Distanz von 1m, richtungsabhängiger Faktor Q=2 entsprechend ISO 9614.

(4) Umgebungstemperatur 30 °C relative Luftfeuchtigkeit 80%; Außenlufttemperatur 35°C.

(5) Umgebungstemperatur 35 °C relative Luftfeuchtigkeit 80%; Außenlufttemperatur 35°C.

(6) S-Version mit Heißgasabtauung.

EH - EHD - EHZ

RAHMEN

Alle Geräte der EH Baureihe verfügen über ein Gehäuse aus feuerverzinkten, mit Emaille aus Polyurethanpulver bei 180°C beschichtetem Metall wurden. Der Rahmen ist selbsttragend mit abnehmbaren Paneelen. Die FL-Industrieluftentfeuchter sind in RAL 7035 (Lichtgrau) lackiert.

KÄLTEMITTELKREISLAUF

Als Kältemittel wird R407C eingesetzt. Die im Kältemittelkreislauf eingesetzten Komponenten stammen ausschließlich von international etablierten Markenherstellern. Alle geschweißten Verbindungen sind nach ISA 97/23 ausgeführt. Der Kältemittelkreislauf beinhaltet u.a. Sichtscheibe, Filtertrockner, thermisches Expansionsventil mit äußerem Druckausgleich, Schraderventile für Wartung und Reparatur, Hochdruckschalter (gemäß Druckbehälter Richtlinie).

VERDICHTER

Das Gerät ist mit einem Scrollverdichter mit Kurbelwannenheizung und Übertemperaturschutz in der Motorwicklung ausgestattet. Er ist auf Gummi-Schwingungsdämpfern montiert und kann optional mit einer schalldämmenden Isolierung versehen werden. Ist eine Kurbelwannenheizung vorhanden, ist diese immer aktiv, wenn sich der verdichter im Stand-By-Betrieb befindet. Zugang zum Inneren des Gerätes erhält man durch Abnahme der Frontverkleidung des Gerätes.

VERFLÜSSIGER UND VERDAMPFER

Verflüssiger und Verdampfer bestehen aus Kupferrohren mit einem Durchmesser von 3/8" und Aluminiumlamellen einer Stärke von 0,15mm. Um den Wärmeübergang zu optimieren, wurden die Kupferrohre in die Aluminiumlamellen eingestanz.

Die Geometrie der Verflüssigeroberfläche und der Einsatz langsam drehender Ventilatoren garantieren einen niedrigen luftseitigen Widerstand und somit einen geringen Druckverlust. Alle Geräte sind mit einer Tropfwanne aus Edelstahl ausgestattet. Serienmäßig verfügt jeder Verdampfer über einen Temperaturfühler, welcher den automatischen Abtauprozess steuert.

VENTILATOR

Die Geräte der EH Baureihe sind mit einem Hochleistungs-Radialventilator mit Schutz-

gitter gemäß EN 294 ausgestattet. Der Ventilator ist über Gummi-Schwingungsdämpfer direkt auf der Rahmenkonstruktion montiert. Der elektrische, 4-polige Antriebsmotor (Drehfrequenz ca. 1500 rpm) ist mit einem integrierten thermischen Überlastungsschutz ausgestattet. Die Schutzart des Motors ist IP 54.

LUFTFILTER

Das Filtermaterial besteht aus synthetischen Fasern, die sich nicht elektrostatisch aufladen. Die Filter können zur Reinigung und Entsorgung leicht entnommen werden. Die Effizienzklasse ist G3 gemäß EN 779:2002.

MIKROPROZESSOR

Folgende Funktionen aller Geräte der EH Baureihe werden von einem Mikroprozessor gesteuert: Verdichtersynchronisierung, automatische Abtauintervalle und Alarmer. Die LED-Anzeige zeigt die Betriebszustände, die Einstellpunkte und Alarmer an.

SCHALTKASTEN

Die Schalttafel entspricht den Bestimmungen der CEE 73/23 und 89/3336 zur elektromagnetischen Verträglichkeit. Zugang zur Schalttafel erhält man Ausschalten des Netzschalters (Position OFF) durch Abnahme der Frontverkleidung. Die elektrische Schutzart des Schaltkastens beträgt IP 44. Da Scrollverdichter beschädigt werden können, wenn sie sich in die falsche Richtung drehen, sind alle Geräte der EH Serie mit einem Phasenüberwachungsrelay ausgestattet, welches den Verdichter im Falle einer falschen Phasenfolge abschaltet. Weiterhin sind folgende elektromechanische Bauteile installiert: Netzschalter, magnetische Thermoschalter (zum Schutz der Ventilatoren), Sicherungen, automatische Stromkreisunterbrecher, Schaltschütze. Die Steuerplatine verfügt außerdem über potentialfreie Kontakte für ferngesteuertes An- und Ausschalten.

STEUER- UND SCHUTZEINRICHTUNGEN

Alle Geräte der EH Baureihe verfügen über die folgenden Steuer- und Schutzeinrichtungen: Abtauthmostat, welcher den Beginn und das Ende des Abtauvorgangs überwacht, Hochdruckschalter mit manueller Rücksetzung, Niederdruckschalter mit automatischer Rücksetzung, Hochdrucksicher-

heitsventil, thermischer Überlastungsschutz für den Verdichter und den Ventilator.

TEST

Alle Luftentfeuchter der EH Baureihe sind werksseitig betriebsbereit montiert und verkabelt. Nachdem sie unter Druck auf Dichtigkeit getestet wurden, werden sie sorgfältig entleert und getrocknet und anschließend mit Kältemittel R407C befüllt. Vor der Auslieferung wird ein vollständiger Funktionstest durchgeführt. Sie entsprechen alle den geltenden europäischen Vorschriften und werden individuell mit CE-Plakette und entsprechender Konformitätserklärung versehen.

EXTERNER VERFLÜSSIGER

Externe Verflüssiger bestehen aus Kupferrohren mit einem Durchmesser von 3/8" und Aluminiumlamellen einer Stärke von 0,15mm. Um den Wärmeübergang zu optimieren, wurden die Kupferrohre in die Aluminiumlamellen eingestanz. Die Geometrie der Verflüssigeroberfläche und der Einsatz langsam drehender Ventilatoren garantieren einen niedrigen luftseitigen Widerstand und somit einen geringen Druckverlust. Die Ventilatoren sind Axialläufer mit tragflächengeformten Rotorblättern.

Sie sind statisch und dynamisch gewuchtet und mit einem Unfallschutzgitter ausgerüstet nach EN 60335. Schutzart des Motors ist IP 54. Die externen Verflüssiger sind mit einer Verflüssigerdruckregelung ausgestattet und regeln den Kühlkreislauf nach den unterschiedlichen Außentemperaturen für eine korrekte Leistung.

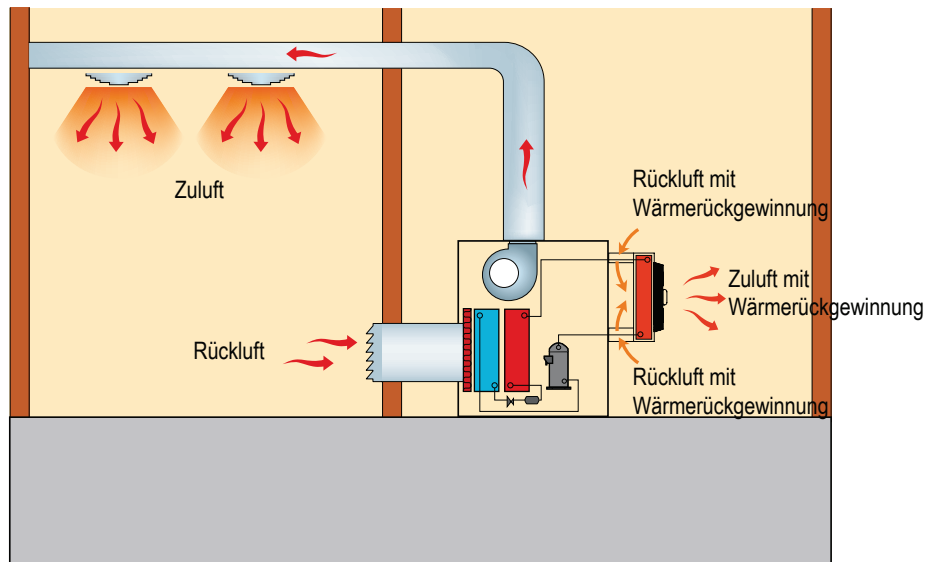
HEISSDAMPFKÜHLER (nur EHD Version)

Der Heißdampfkühler besteht aus Kupferrohren und Aluminiumlamellen. Der Durchmesser der Kupferrohre ist 3/8" und die Stärke der Aluminiumlamellen ist 0,1 mm. Die Rohre werden mechanisch in die Aluminiumlamellen eingestanz, um den Faktor des Wärmeaustauschers zu erhöhen. Der Lüfter des Heißdampfkühlers ist ein Axialläufer aus Aluminium mit ellipsenförmigen Lamellen. Er ist statisch und dynamisch gewuchtet und mit einem Schutzgitter gemäß EN 60335 ausgestattet. Er ist auf dem Geräterahmen mit Gummischwingungsdämpfer montiert.

EH - EHD - EHZ

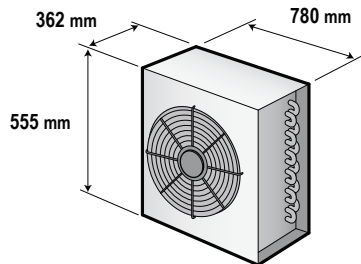
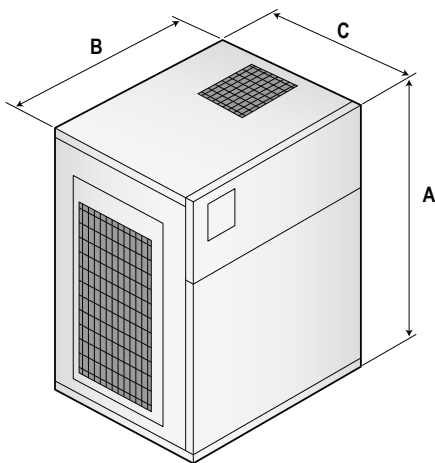
Versionen EH - EHD - EHZ	Code	EH160	EH200	EHD160	EHD200	EHZ160	EHZ200
Integrierter mechanischer Hygrostat	HYGR	○	○	○	○	-	-
Externer mechanischer Hygrostat	HYGR	○	○	○	○	-	-
Externer mechanischer Hygrostat + Temperaturregelung	HYGR	-	-	-	-	○	○
Mögliche Externe statische Pressung 200 Pa	PM	○	○	○	○	○	○
Fahrbare Version	TROL	○	○	○	○	-	-
Edelstahlgehäuse	INOX	○	○	○	○	○	○
Luftfilterrahmen für Kanalanschluss	FARC	○	○	○	○	○	○
Version mit eingebauter Wärmerückgewinnung		○	○	●	●	○	○

● Standard, ○ Optional, – Nicht lieferbar.



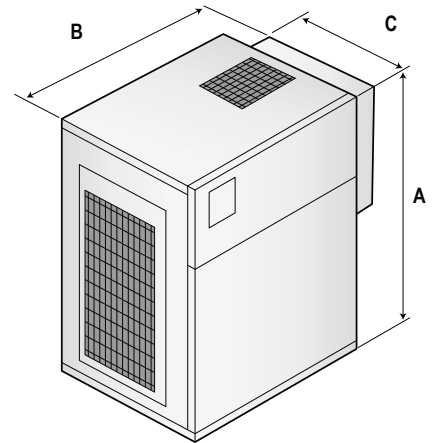
EH - EHD - EHZ

EH-EHZ



Externer Verflüssiger (nur EHZ Version)

EHD



Mod.	A (mm)	B (mm)	C (mm)	Kg
160	850	700	570	102
200	850	700	570	108

Mod.	A (mm)	B (mm)	C (mm)	Kg
200	850	939	570	108

ITM - ITMD - ITMZ

Standard Luftentfeuchter



ITM-ITMZ



ITMD



ITMZ (Externer Verflüssiger)

ITM Geräte sind Hochleistungsluftentfeuchter, die speziell für den industriellen und gewerblichen Einsatz entwickelt sind, wenn die Feuchtigkeit in der Luft geregelt oder die Kondensation des Wassergehalts in der Luft verhindert werden soll. Der Einsatzbereich dieser Geräte sind Archive, Bügelzimmer, Buchhandlungen, Käsefabriken, unterirdische Räume, Keller und in der Industrie wenn eine sehr hohe Luftfeuchtigkeit präsent ist. Diese Baureihe umfasst 2 Grundmodelle, die einen Entfeuchtungsleistungsbereich von 330 bis 415l/24h abdecken. ITM Geräte sind Wartungs- und Servicefreundlich konstruiert, wobei alle Einbauteile leicht zugänglich und gegebenenfalls leicht austauschbar sind, was die Wartungs- und Servicekosten ebenfalls reduziert. Die Geräte werden betriebsbereit im Werk gefertigt und verkabelt.

VERSIONEN

- **AUSFÜHRUNG MIT HEISSGASABTAUUNG (Version S):** Neben den Bauteilen der Standardausführungen ist dieses Gerät mit einer Heißgasabtauung zur Vermeidung von Eisbildung ausgestattet. Durch die Heißgaseinspritzung verringert sich die Dauer des Abtauprozesses erheblich. Weiterhin ist ein Betrieb des Geräts bei niedrigeren Umgebungstemperaturen (bis + 1°C) als bei den Standardmodellen möglich.

VERSIONEN

- **AUSFÜHRUNG MIT TEMPERATURREGELUNG (Version Z):** Diese Geräte sind mit einem externen Verflüssiger ausgestattet und müssen bauseits durch Kältemittelleitungen mit dem Luftentfeuchter verbunden werden. Die externen Verflüssiger sind standardmäßig mit einem Hauptschalter und einem Drehzahlregler für die Ventilatoren ausgestattet. Durch den Einsatz eines externen Verflüssigers lassen sich Temperatur und Luftfeuchtigkeit gleichzeitig regulieren, egal ob das Gerät im Kühl- oder im Entfeuchtungsmodus betrieben wird. Zur korrekten Funktion müssen die Geräte der FLZ Baureihe an einen Hygrostaten und Thermostaten angeschlossen werden.
- **ITMD Version:** neutraler Luftentfeuchter: neben den Grundkomponenten, wird die Einheit mit einem partiellen Luftkondensator auf dem Monoblock ausgestattet, um die zusätzliche Wärmelast an die Umwelt abzuführen, so dass die Luft unter neutralen Bedingungen wieder der Umgebungsluft zugeführt wird.

ZUBEHÖR

- **HYGR:** Integrierter mechanischer Hygrostat
- **HYGR:** Externer mechanischer Hygrostat
- **HYGR:** Externer mechanischer Hygrostat + Temperaturregelung
- **PM:** Mögliche Externe statische Pressung 200 Pa
- **INOX:** Edelstahlgehäuse
- **TROL:** Fahrbare Version
- **FARC:** Luftfilterrahmen für Kanalanschluss

ITM - ITMD - ITMZ

Modell ITM - ITMD		ITM-ITMD330	ITM-ITMD330S	ITM-ITMD400	ITM-ITMD400S
Entfeuchtungsleistung ⁽¹⁾	l/24h	329,9	329,9	414,9	414,9
Gesamtleistungsaufnahme ⁽¹⁾	kW	5,3	5,3	6,6	6,6
Maximale Leistungsaufnahme ⁽²⁾	kW	5,9	5,9	7,4	7,4
Maximale Stromaufnahme ⁽²⁾	A	11,7	11,7	13,7	13,7
Anlaufstrom	A	66,2	66,2	74,7	74,7
Luftmenge	m ³ /h	3800	3800	4000	4000
Externe statische Pressung	Pa	50	50	50	50
Kältemittel		R407C	R407C	R407C	R407C
Schalldruckpegel ⁽³⁾	dB(A)	66	66	68	68
Temperaturbereich	°C	5-35	1-35 ⁽⁶⁾	5-35	1-35 ⁽⁶⁾
Feuchtebereich	%	50-99	50-99	50-99	50-99
Spannungsversorgung	V/Ph/Hz	400/3~+N/50	400/3~+N/50	400/3~+N/50	400/3~+N/50

Modell ITMZ		ITMZ330	ITMZ330S	ITMZ400	ITMZ400S
Entfeuchtungsleistung ⁽¹⁾	l/24h	329,9	329,9	414,9	414,9
Leistungsaufnahme ⁽¹⁾	kW	5,3	5,3	6,6	6,6
Kälteleistung ⁽⁴⁾	kW	15,4	15,4	16,6	16,6
Gesamtleistungsaufnahme ⁽⁴⁾	kW	5,3	5,3	6,6	6,6
Maximale Leistungsaufnahme ⁽⁵⁾	kW	5,9	5,9	7,4	7,4
Maximale Stromaufnahme ⁽⁵⁾	A	14,3	14,3	16,3	16,3
Anlaufstrom	A	68,8	68,8	77,3	77,3
Luftmenge	m ³ /h	3800	3800	4000	4000
Externe statische Pressung	Pa	50	50	50	50
Kältemittel		R407C	R407C	R407C	R407C
Schalldruckpegel ⁽³⁾	dB(A)	66	66	68	68
Temperaturbereich	°C	5-35	1-35 ⁽⁶⁾	5-35	1-35 ⁽⁶⁾
Feuchtebereich	%	50-99	50-99	50-99	50-99
	V/Ph/Hz	400/3+N/50	400/3+N/50	400/3+N/50	400/3+N/50

Referenzdatenauslegung bei folgenden Bedingungen:

(1) Umgebungstemperatur 30 °C, relative Luftfeuchtigkeit 80%.

(2) Umgebungstemperatur 35 °C, relative Luftfeuchtigkeit 80%.

(3) Schalldruckpegel ermittelt im Freifeld in einer Distanz von 1m, richtungsabhängiger Faktor Q=2 entsprechend ISO 9614.

(4) Umgebungstemperatur 30 °C relative Luftfeuchtigkeit 80%; Außenlufttemperatur 35°C.

(5) Umgebungstemperatur 35 °C relative Luftfeuchtigkeit 80%; Außenlufttemperatur 35°C.

(6) S-Version mit Heißgasabtauung.

ITM - ITMD - ITMZ

RAHMEN

Alle Geräte der ITM Baureihe verfügen über ein Gehäuse aus feuerverzinkten, mit Emaille aus Pulyurethanpulver bei 180°C beschichtetem Metall wurden. Der Rahmen ist selbsttragend mit abnehmbaren Paneelen. Die FL-Industrieluftentfeuchter sind in RAL 7035 (Lichtgrau) lackiert.

KÄLTEMITTELKREISLAUF

Als Kältemittel wird R407C eingesetzt. Die im Kältemittelkreislauf eingesetzten Komponenten stammen ausschließlich von international etablierten Markenherstellern. Alle geschweißten Verbindungen sind nach ISA 97/23 ausgeführt. Der Kältemittelkreislauf beinhaltet u.a. Sichtscheibe, Filtertrockner, thermisches Expansionsventil mit äußerem Druckausgleich, Schraderventile für Wartung und Reparatur, Hochdruckschalter (gemäß Druckbehälter Richtlinie).

VERDICHTER

Das Gerät ist mit einem Scrollverdichter mit Kurbelwannenheizung und Übertemperaturschutz in der Motorwicklung ausgestattet. Er ist auf Gummi-Schwingungsdämpfern montiert und kann optional mit einer schalldämmenden Isolierung versehen werden. Ist eine Kurbelwannenheizung vorhanden, ist diese immer aktiv, wenn sich der verdichter im Stand-By-Betrieb befindet. Zugang zum Inneren des Gerätes erhält man durch Abnahme der Frontverkleidung des Gerätes.

VERFLÜSSIGER UND VERDAMPFER

Verflüssiger und Verdampfer bestehen aus Kupferrohren mit einem Durchmesser von 3/8" und Aluminiumlamellen einer Stärke von 0,15mm. Um den Wärmeübergang zu optimieren, wurden die Kupferrohre in die Aluminiumlamellen eingestanz. Die Geometrie der Veflüssigeroberfläche und der Einsatz langsam drehender Ventilatoren garantieren einen niedrigen luftseitigen Widerstand und somit einen geringen Druckverlust. Alle Geräte sind mit einer Tropfwanne aus Edelstahl ausgestattet. Serienmäßig verfügt jeder Verdampfer über einen Temperaturfühler, welcher den automatischen Abtauprozess steuert.

VENTILATOR

Die Geräte der ITM Baureihe sind mit einem Hochleistungs-Radialventilator mit Schutzgitter gemäß EN 294 ausgestattet. Der Ventilator ist über Gummi-Schwingungsdämpfer direkt auf der Rahmenkonstruktion montiert. Der elektrische, 4-polige Antriebsmotor (Drehfrequenz ca. 1500 rpm) ist mit einem integrierten thermischen Überlastungsschutz ausgestattet. Die Schutzart des Motors ist IP 54.

LUFTFILTER

Das Filtermaterial besteht aus synthetischen Fasern, die sich nicht elektrostatisch aufladen. Die Filter können zur Reinigung und Entsorgung leicht entnommen werden. Die Effizienzklasse ist G3 gemäß EN 779:2002.

MIKROPROZESSOR

Folgende Funktionen aller Geräte der ITM Baureihe werden von einem Mikroprozessor gesteuert: Verdichtersynchronisierung, automatische Abtauintervalle und Alarmer. Die LED-Anzeige zeigt die Betriebszustände, die Einstellpunkte und Alarmer an.

SCHALTKASTEN

Die Schalttafel entspricht den Bestimmungen der CEE 73/23 und 89/3336 zur elektromagnetischen Verträglichkeit. Zugang zur Schalttafel erhält man Ausschalten des Netzschalters (Position OFF) durch Abnahme der Frontverkleidung. Die elektrische Schutzart des Schaltkastens beträgt IP 44. Da Scrollverdichter beschädigt werden können, wenn sie sich in die falsche Richtung drehen, sind alle Geräte der ITM Serie mit einem Phasenüberwachungsrelay ausgestattet, welches den Verdichter im Falle einer falschen Phasenfolge abschaltet. Weiterhin sind folgende elektromechanische Bauteile installiert: Netzschalter, magnetische Thermoschalter (zum Schutz der Ventilatoren), Sicherungen, automatische Stromkreisunterbrecher, Schaltschütze. Die Steuerplatine verfügt außerdem über potentialfreie Kontakte für ferngesteuertes An- und Ausschalten.

STEUER- UND SCHUTZEINRICHTUNGEN

Alle Geräte der ITM Baureihe verfügen über die folgenden Steuer- und Schutzeinrichtungen: Abtauthmostat, welcher den Beginn und das Ende des Abtauvorgangs überwacht, Hochdruckschalter mit manueller Rücksetzung, Niederdruckschalter mit automatischer Rücksetzung, Hochdrucksicherheitsventil, thermischer Überlastungsschutz für den Verdichter und den Ventilator.

TEST

Alle Luftentfeuchter der ITM Baureihe sind werksseitig betriebsbereit montiert und verkabelt. Nachdem sie unter Druck auf Dichtigkeit getestet wurden, werden sie sorgfältig entleert und getrocknet und anschließend mit Kältemittel R407C befüllt. Vor der Auslieferung wird ein vollständiger Funktionstest durchgeführt. Sie entsprechen alle den geltenden europäischen Vorschriften und werden individuell mit CE-Plakette und entsprechender Konformitätserklärung versehen.

EXTERNER VERFLÜSSIGER

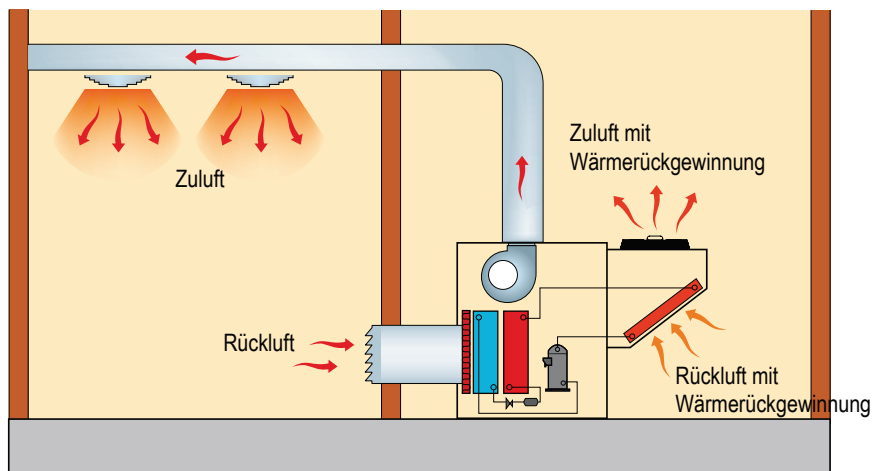
Externe Verflüssiger bestehen aus Kupferrohren mit einem Durchmesser von 3/8" und Aluminiumlamellen einer Stärke von 0,15mm. Um den Wärmeübergang zu optimieren, wurden die Kupferrohre in die Aluminiumlamellen eingestanz. Die Geometrie der Veflüssigeroberfläche und der Einsatz langsam drehender Ventilatoren garantieren einen niedrigen luftseitigen Widerstand und somit einen geringen Druckverlust. Die Ventilatoren sind Axialläufer mit tragflächengeformten Rotorblättern. Sie sind statisch und dynamisch gewuchtet und mit einem Unfallschutzgitter ausgerüstet nach EN 60335. Schutzart des Motors ist IP 54. Die externen Verflüssiger sind mit einer Verflüssigerdruckregelung ausgestattet und regeln den Kühlkreislauf nach den unterschiedlichen Außentemperaturen für eine korrekte Leistung.

ITM - ITMD - ITMZ

Versionen ITM - ITMD - ITMZ	Code	ITM330	ITM400	ITMD330	ITMD400	ITMZ330	ITMZ400
Integrierter mechanischer Hygrostat	HYGR	○	○	○	○	-	-
Externer mechanischer Hygrostat	HYGR	○	○	○	○	-	-
Externer mechanischer Hygrostat+Temperaturregelung	HYGR	-	-	-	-	○	○
Mögliche Externe statische Pressung 200 Pa	PM	○	○	○	○	○	○
Fahrbare Version	TROL	○	○	○	○	-	-
Edelstahlgehäuse	INOX	○	○	○	○	○	○
Luftfilterrahmen für Kanalanschluss	FARC	○	○	○	○	○	○
Version mit eingebauter Wärmerückgewinnung		-	-	●	●	-	-

● Standard, ○ Optional, - Nicht lieferbar.

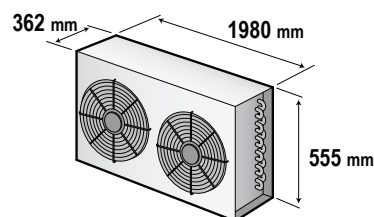
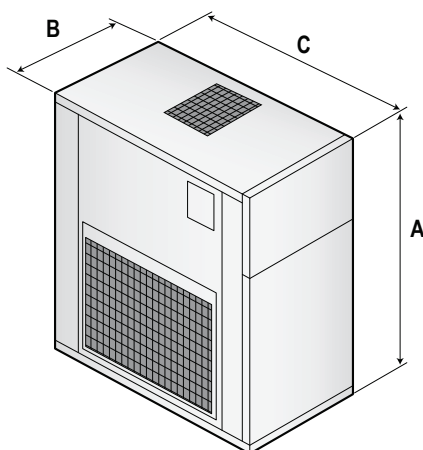
USE ITMD VERSION



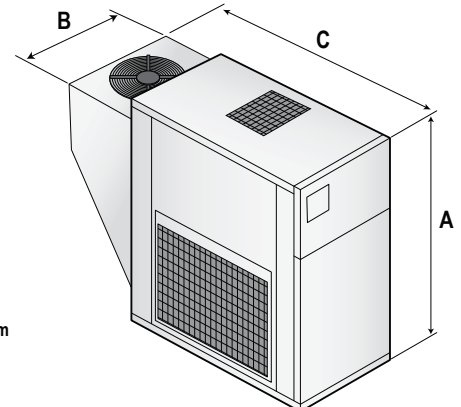
ITM - ITMD - ITMZ

ITM - ITMZ

ITMD



Externer Verflüssiger (nur ITMZ Version)



Mod.	A (mm)	B (mm)	C (mm)	Kg
330	1283	635	1004	175
400	1283	635	1004	205

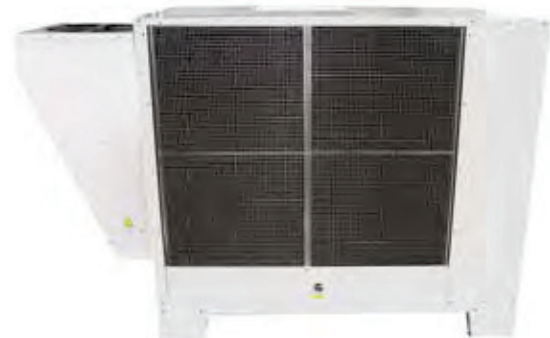
Mod.	A (mm)	B (mm)	C (mm)	Kg
330	1280	630	1280	175
400	1280	630	1280	205

FL - FLD - FLZ

Standard Luftentfeuchter



FL



FLD



FLZ (Externer Verflüssiger)

FL Geräte sind Hochleistungsluftentfeuchter, die speziell für den industriellen und gewerblichen Einsatz entwickelt sind, wenn die Feuchtigkeit in der Luft geregelt oder die Kondensation des Wassergehalts in der Luft verhindert werden soll. Der Einsatzbereich dieser Geräte sind Archive, Bügelzimmer, Buchhandlungen, Käsefabriken, unterirdische Räume, Keller und in der Industrie wenn eine sehr hohe Luftfeuchtigkeit präsent ist. Diese Baureihe umfasst drei Grundmodelle, die einen Entfeuchtungsleistungsbereich von 564 bis 940 l/24h abdecken. FL Geräte sind Wartungs- und Servicefreundlich konstruiert, wobei alle Einbauteile leicht zugänglich und gegebenenfalls leicht austauschbar sind, was die Wartungs- und Servicekosten ebenfalls reduziert. Die Geräte werden betriebsbereit im Werk gefertigt und verkabelt.

VERSIONES

- **AUSFÜHRUNG MIT HEISSGASABTAUUNG (Version S):** Neben den Bauteilen der Standardausführungen ist dieses Gerät mit einer Heißgasabtauung zur Vermeidung von Eisbildung ausgestattet. Durch die Heißgaseinspritzung verringert sich die Dauer des Abtauprozesses erheblich. Weiterhin ist ein Betrieb des Geräts bei niedrigeren Umgebungstemperaturen (bis+ 1°C) als bei den Standardmodellen möglich.

VERSIONEN

- **AUSFÜHRUNG MIT TEMPERATURREGELUNG (Version Z):** Diese Geräte sind mit einem externen Verflüssiger ausgestattet und müssen bauseits durch Kältemittelleitungen mit dem Luftentfeuchter verbunden werden. Die externen Verflüssiger sind standardmäßig mit einem Hauptschalter und einem Drehzahlregler für die Ventilatoren ausgestattet. Durch den Einsatz eines externen Verflüssigers lassen sich Temperatur und Luftfeuchtigkeit gleichzeitig regulieren, egal ob das Gerät im Kühl- oder im Entfeuchtungsmodus betrieben wird. Zur korrekten Funktion müssen die Geräte der FLZ Baureihe an einen Hygrostaten und Thermostaten angeschlossen werden.
- **Versione FLD:** neutraler Luftentfeuchter: neben den Grundkomponenten, wird die Einheit mit einem partiellen Luftkondensator auf dem Monoblock ausgestattet, um die zusätzliche Wärmelast an die Umwelt abzuführen, so dass die Luft unter neutralen Bedingungen wieder der Umgebungsluft zugeführt wird.

ZUBEHÖR

- **HYGR:** Integrierter mechanischer Hygrostat
- **HYGR:** Externer mechanischer Hygrostat
- **HYGR:** Externer mechanischer Hygrostat + Temperaturregelung
- **PM:** Mögliche Externe statische Pressung 200 Pa
- **TROL:** Fahrbare Version
- **INOX:** Edelstahlgehäuse
- **FARC:** Luftfilterrahmen für Kanalanschluss

FL - FLD - FLZ

Modell FL - FLD		FL-FLD560	FL-FLD560S	FL-FLD740	FL-FLD740S	FL-FLD940	FL-FLD940S
Entfeuchtungsleistung ⁽¹⁾	l/24h	564,1	564,1	736,7	736,7	937,3	937,3
Gesamtleistungsaufnahme ⁽¹⁾	kW	8,7	8,7	11,3	738,5	14,8	14,8
Maximale Leistungsaufnahme ⁽²⁾	kW	9,0	9,0	12,9	12,9	17,3	17,3
Nominale Stromaufnahme ⁽²⁾	A	19,3	19,3	25,0	25,0	31,3	31,3
Maximale Stromaufnahme	A	101,3	101,3	130,0	130,0	171,3	171,3
Luftmenge	m ³ /h	5150	5150	6850	6850	8200	8200
Externe statische Pressung	Pa	50	50	50	50	50	50
Kältemittel		R407C	R407C	R407C	R407C	R407C	R407C
Schalldruckpegel ⁽³⁾	dB(A)	72	72	73	73	74	74
Temperaturbereich	°C	5-35	1-35 ⁽⁶⁾	5-35	1-35 ⁽⁶⁾	5-35	1-35 ⁽⁶⁾
Feuchtebereich	%	50-99	50-99	50-99	50-99	50-99	50-99
Spannungsversorgung	V/Ph/Hz	400/3+N/50	400/3+N/50	400/3+N/50	400/3+N/50	400/3+N/50	400/3+N/50

Modell FLZ		FLZ560	FLZ560S	FLZ740	FLZ740S	FLZ940	FLZ940S
Entfeuchtungsleistung ⁽¹⁾	l/24h	564,1	564,1	738,5	738,5	937,3	937,3
Gesamtleistungsaufnahme ⁽¹⁾	kW	8,7	8,7	11,3	11,3	14,8	14,8
Kälteleistung ⁽⁴⁾	kW	21,3	21,3	28,5	28,5	40,6	40,6
Gesamtleistungsaufnahme ⁽⁴⁾	kW	9,1	9,1	11,7	11,7	15,3	15,3
Maximale Leistungsaufnahme ⁽⁵⁾	kW	10,2	10,2	14,5	14,5	18,7	18,7
Nominale Stromaufnahme ⁽²⁾	A	21,5	21,5	27,6	27,6	34,8	34,8
Maximale Stromaufnahme	A	103,5	103,5	132,6	132,6	174,8	174,8
Luftmenge	m ³ /h	5150	5150	6850	6850	8200	8200
Externe statische Pressung	Pa	50	50	50	50	50	50
Kältemittel		R407C	R407C	R407C	R407C	R407C	R407C
Schalldruckpegel ⁽³⁾	dB(A)	72	72	73	73	74	74
Temperaturbereich	°C	15-35	1-35 ⁽⁶⁾	15-35	1-35 ⁽⁶⁾	15-35	1-35 ⁽⁶⁾
Feuchtebereich	%	50-99	50-99	50-99	50-99	50-99	50-99
Spannungsversorgung	V/Ph/Hz	400/3+N/50	400/3+N/50	400/3+N/50	400/3+N/50	400/3+N/50	400/3+N/50

FL - FLD - FLZ

¹⁾ Die Leistungen beziehen sich auf die folgenden Bedingungen, Umgebungstemperatur 30 °C, relative Luftfeuchtigkeit 80%.
²⁾ Die Leistungen beziehen sich auf die folgenden Bedingungen, Umgebungstemperatur 35 °C relative Luftfeuchtigkeit 80%.
³⁾ Schalldruckpegel ermittelt im Freifeld in einer Distanz von 1m, richtungsabhängiger Faktor Q=2 entsprechend ISO 3746.
⁴⁾ Die Leistungen beziehen sich auf die folgenden Bedingungen, Umgebungstemperatur 30 °C relative Luftfeuchtigkeit 80%; Außenlufttemperatur 35°C.
⁵⁾ Die Leistungen beziehen sich auf die folgenden Bedingungen, Umgebungstemperatur 35 °C relative Luftfeuchtigkeit 80%; Außenlufttemperatur 35°C.
⁶⁾ S-Version mit Heißgasabtauung.

FL - FLD - FLZ

RAHMEN

Alle Geräte der FL Baureihe verfügen über ein Gehäuse aus feuerverzinkten, mit Emaille aus Polyurethanpulver bei 180°C beschichtetem Metall wurden. Der Rahmen ist selbsttragend mit abnehmbaren Paneelen. Die FL-Industrieluftentfeuchter sind in RAL 7035 (Lichtgrau) lackiert.

KÄLTEMITTELKREISLAUF

Als Kältemittel wird R407C eingesetzt. Die im Kältemittelkreislauf eingesetzten Komponenten stammen ausschließlich von international etablierten Markenherstellern. Alle geschweißten Verbindungen sind nach ISA 97/23 ausgeführt. Der Kältemittelkreislauf beinhaltet u.a. Sichtscheibe, Filtertrockner, thermisches Expansionsventil mit äußerem Druckausgleich, Schraderventile für Wartung und Reparatur, Hochdruckschalter (gemäß Druckbehälter Richtlinie).

VERDICHTER

Das Gerät ist mit einem Scrollverdichter mit Kurbelwannenheizung und Übertemperaturschutz in der Motorwicklung ausgestattet. Er ist auf Gummi-Schwingungsdämpfern montiert und kann optional mit einer schalldämmenden Isolierung versehen werden. Ist eine Kurbelwannenheizung vorhanden, ist diese immer aktiv, wenn sich der verdichter im Stand-By-Betrieb befindet. Zugang zum Inneren des Gerätes erhält man durch Abnahme der Frontverkleidung des Gerätes.

VERFLÜSSIGER UND VERDAMPFER

Verflüssiger und Verdampfer bestehen aus Kupferrohren mit einem Durchmesser von 3/8" und Aluminiumlamellen einer Stärke von 0,15mm. Um den Wärmeübergang zu optimieren, wurden die Kupferrohre in die Aluminiumlamellen eingestanzt. Die Geometrie der Veflüssigeroberfläche und der Einsatz langsam drehender Ventilatoren garantieren einen niedrigen luftseitigen Widerstand und somit einen geringen Druckverlust. Alle Geräte sind mit einer Tropfwanne aus Edelstahl ausgestattet. Serienmäßig verfügt jeder Verdampfer über einen Temperaturfühler, welcher den automatischen Abtauprozess steuert.

VENTILATOR

Die Geräte der FL Baureihe sind mit einem Hochleistungs-Radialventilator mit Schutz-

gitter gemäß EN 294 ausgestattet. Der Ventilator ist über Gummi-Schwingungsdämpfer direkt auf der Rahmenkonstruktion montiert. Der elektrische, 4-polige Antriebsmotor (Drehfrequenz ca. 1500 rpm) ist mit einem integrierten thermischen Überlastungsschutz ausgestattet. Die Schutzart des Motors ist IP 54.

LUFTFILTER

Das Filtermaterial besteht aus synthetischen Fasern, die sich nicht elektrostatisch aufladen. Die Filter können zur Reinigung und Entsorgung leicht entnommen werden. Die Effizienzklasse ist G3 gemäß EN 779:2002.

MIKROPROZESSOR

Folgende Funktionen aller Geräte der FL Baureihe werden von einem Mikroprozessor gesteuert: Verdichtersynchronisierung, automatische Abtauintervalle und Alarmer. Die LED-Anzeige zeigt die Betriebszustände, die Einstellpunkte und Alarmer an.

SCHALTKASTEN

Die Schalttafel entspricht den Bestimmungen der CEE 73/23 und 89/3336 zur elektromagnetischen Verträglichkeit. Zugang zur Schalttafel erhält man Ausschalten des Netzschalters (Position OFF) durch Abnahme der Frontverkleidung. Die elektrische Schutzart des Schaltkastens beträgt IP 44. Da Scrollverdichter beschädigt werden können, wenn sie sich in die falsche Richtung drehen, sind alle Geräte der FL Serie mit einem Phasenüberwachungsrelay ausgestattet, welches den Verdichter im Falle einer falschen Phasenfolge abschaltet. Weiterhin sind folgende elektromechanische Bauteile installiert: Netzschalter, magnetische Theroschalter (zum Schutz der Ventilatoren), Sicherungen, automatische Stromkreisunterbrecher, Schaltschütze. Die Steuerplatine verfügt außerdem über potentialfreie Kontakte für ferngesteuertes An- und Ausschalten.

STEUER-UND SCHUTZEINRICHTUNGEN

Alle Geräte der FL Baureihe verfügen über die folgenden Steuer- und Schutzeinrichtungen: Abtauthmostat, welcher den Beginn und das Ende des Abtauvorgangs überwacht, Hochdruckschalter mit manueller Rücksetzung, Niederdruckschalter mit automatischer Rücksetzung, Hochdrucksicher-

heitsventil, thermischer Überlastungsschutz für den Verdichter und den Ventilator.

TEST

Alle Luftentfeuchter der FL Baureihe sind werksseitig betriebsbereit montiert und verkabelt. Nachdem sie unter Druck auf Dichtigkeit getestet wurden, werden sie sorgfältig entleert und getrocknet und anschließend mit Kältemittel R407C befüllt. Vor der Auslieferung wird ein vollständiger Funktionstest durchgeführt. Sie entsprechen alle den geltenden europäischen Vorschriften und werden individuell mit CE-Plakette und entsprechender Konformitätserklärung versehen.

EXTERNER VERFLÜSSIGER

Externe Verflüssiger bestehen aus Kupferrohren mit einem Durchmesser von 3/8" und Aluminiumlamellen einer Stärke von 0,15mm. Um den Wärmeübergang zu optimieren, wurden die Kupferrohre in die Aluminiumlamellen eingestanzt. Die Geometrie der Veflüssigeroberfläche und der Einsatz langsam drehender Ventilatoren garantieren einen niedrigen luftseitigen Widerstand und somit einen geringen Druckverlust. Die Ventilatoren sind Axialläufer mit tragflächengeformten Rotorblättern. Sie sind statisch und dynamisch gewuchtet und mit einem Unfallschutzgitter ausgerüstet nach EN 60335. Schutzart des Motors ist IP 54. Die externen Verflüssiger sind mit einer Verflüssigerdruckregelung ausgestattet und regeln den Kühlkreislauf nach den unterschiedlichen Außentemperaturen für eine korrekte Leistung.

HEISSDAMPFKÜHLER

(nur FLD Version)

Der Heißdampfkühler besteht aus Kupferrohren und Aluminiumlamellen. Der Durchmesser der Kupferrohre ist 3/8" und die Stärke der Aluminiumlamellen ist 0,1 mm. Die Rohre werden mechanisch in die Aluminiumlamellen eingestanzt, um den Faktor des Wärmeaustauschers zu erhöhen. Der Lüfter des Heißdampfkühlers ist ein Axialläufer aus Aluminium mit ellipsenförmigen Lamellen. Er ist statisch und dynamisch gewuchtet und mit einem Schutzgitter gemäß EN 60335 ausgestattet. Er ist auf dem Geräterahmen mit Gummischwingungsdämpfer montiert.

FL - FLD - FLZ

Versionen FL - FLD - FLZ	Code	FL560	FL740	FL940	FLZ560	FLZ740	FLZ940
Integrierter mechanischer Hygrostat	HYGR	○	○	○	-	-	-
Externer mechanischer Hygrostat	HYGR	○	○	○	-	-	-
Externer mechanischer Hygrostat+Temperaturregelung	HYGR	-	-	-	○	○	○
Mögliche Externe statische Pressung 200 Pa	PM	○	○	○	○	○	○
Fahrbare Version	TROL	○	○	○	-	-	-
Edelstahlgehäuse	INOX	○	○	○	○	○	○
Luftfilterrahmen für Kanalanschluss	FARC	○	○	○	○	○	○
Kondensatpumpe	POSC	○	○	○	○	○	○
Horizontaler Luftauslass	HORI	○	○	○	○	○	○
Version mit eingebauter Wärmerückgewinnung		-	-	-	-	-	-

Versionen FL - FLD - FLZ	Code	FL560	FL740	FL940
Integrierter mechanischer Hygrostat	HYGR	○	○	○
Externer mechanischer Hygrostat	HYGR	○	○	○
Externer mechanischer Hygrostat+Temperaturregelung	HYGR	-	-	-
Mögliche Externe statische Pressung 200 Pa	PM	○	○	○
Fahrbare Version	TROL	○	○	○
Edelstahlgehäuse	INOX	○	○	○
Luftfilterrahmen für Kanalanschluss	FARC	○	○	○
Kondensatpumpe	POSC	○	○	○
Horizontaler Luftauslass	HORI	○	○	○
Version mit eingebauter Wärmerückgewinnung		●	●	●

● Standard, ○ Optional, - Nicht lieferbar.

FL - FLD - FLZ

FL - FLZ

FLD

Mod.	FL-FLD (Kg)	FLZ (Kg)
560	390	390
740	412	412
940	439	439

Mod.	A (mm)	B (mm)	C (mm)	Kg
560	555	362	1980	65
740	828	428	2015	65
940	828	428	2915	90



Für den Inhalt verantwortlich: J. Pichler Gesellschaft m.b.H.
 Fotos: Archiv J. Pichler Gesellschaft m.b.H. | Text: J. Pichler Gesellschaft m.b.H.
 Alle Rechte vorbehalten | Alle Fotos Symbolfotos | Änderungen vorbehalten | Version: 03/2016 up/db

PICHLER
 Lüftung mit System.

J. PICHLER
 Gesellschaft m.b.H.

ÖSTERREICH
9021 KLAGENFURT
AM WÖRTHERSEE
 Karlweg 5
 T +43 (0)463 32769
 F +43 (0)463 37548

1100 WIEN
 Doerenkampgasse 5
 T +43 (0)1 6880988
 F +43 (0)1 6880988-13

office@pichlerluft.at
 www.pichlerluft.at

PICHLER & CO d.o.o.
 prezračevalni sistemi

SLOVENIA
2000 MARIBOR
 Cesta k Tamu 26
 T +386 (0)2 46013-50
 F +386 (0)2 46013-55

pichler@pichler.si
 www.pichler.si

KLIMA DOP d.o.o.
 klimatizacija i ventilacija

SERBIA
11070 NOVI BEOGRAD
 Autoput Beograd-Zagreb
 bb (Blok 52 – prostor GP
 „Novi Kolektiv“)
 T +381 (0)11 3190177
 F +381 (0)11 3190563

office@klimadop.com
 www.klimadop.com